



Dosier-, Pumpen- und Rührtechnik



4 bis 5 **Dosieranlagen**

6 bis 9 **Dosierpumpen**

10 und 11 **Druckluftmembranpumpen
Membrandförderpumpen**

12 bis 15 **Schlauchpumpen**

16 bis 18 **Kreiselpumpen**

19 bis 21 **Zahnradpumpen**



22 bis 25 **Fasspumpen**

26 bis 28 **Tauchmotorpumpen
Hebeanlagen**

29 **Prüfpumpen**

30 bis 33 **Hochdruckpumpen und -aggregate**

34 bis 37 **Rührtechnik**

38 **Seitenkanalverdichter**

HENNLICH_022022



Standardisierte Kompakt-Dosieranlagen für Wand- und Bodenmontage



Injektions- und Dosiersysteme für Chemikalien unterliegen oft äußerst anspruchsvollen Anforderungen. Hierbei sind für den jeweiligen Einsatzzweck und den betreffenden Industriezweig in der Regel maßgeschneiderte Designs notwendig. Zudem besteht ein enormer Bedarf an Präzision, Zuverlässigkeit und an einer einfachen Wartung.

Hauptanwendungsbereiche für Kompakt-Dosieranlagen:

- Wasseraufbereitung (kommunal, Abwasser)
- Industriesektoren (Stahl, Keramik, Lebensmittel und Getränke, Reinigungsmittel, Papier, Textil und pharmazeutische Industrie)
- Energie (Heizkessel, Entsalzung, Kühltürme, Umwelt)

Vorteile:

- höchste Dosiergenauigkeit
- hohe Betriebssicherheit
- Rohrleitung PVC-U
- Paneel PP
- Pumpen SS316L, PVC, PVDF, PP
- einfache Bedienung
- flexible Ansteuerung
- niedrige Betriebskosten
- kontinuierlicher Betrieb
- äußerst kompakte Bauweise
- hervorragend geeignet für platzsparende Wandmontage
- integrierte Spritzschutztüren und Tropfwanne
- einfache Montage

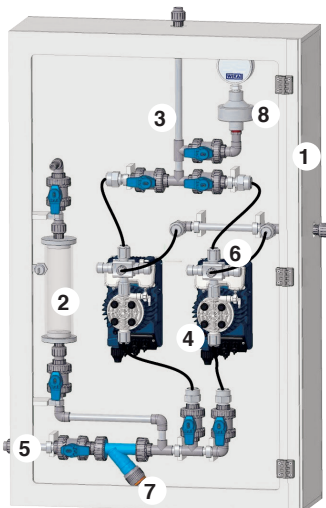
Standardisierte Ausführung:

- Fördermenge bis zu 1000 l/h pro Pumpe
- Förderdruck bis zu 20 bar (abhängig vom Pumpentyp)
- Auswahl zwischen einer gesammelten oder je Pumpenstrang getrennten Saugleitung
- Auswahl zwischen einer gesammelten oder je Pumpenstrang getrennten Druckleitung
- mit aufgebautem Auslitergefäß und Saugfilter, Überströmventil und Pulsationsdämpfer (je 1 Stk. pro Saug- bzw. Druck)

Baureihe SCT ausgeführt mit Magnetmembranpumpe Typ TEKNA

Fördermenge bis zu 110 l/h (pro Pumpe), Druck bis zu 20 bar (abhängig vom Pumpentyp)

Beispiel: SCT211



Ausführung mit:

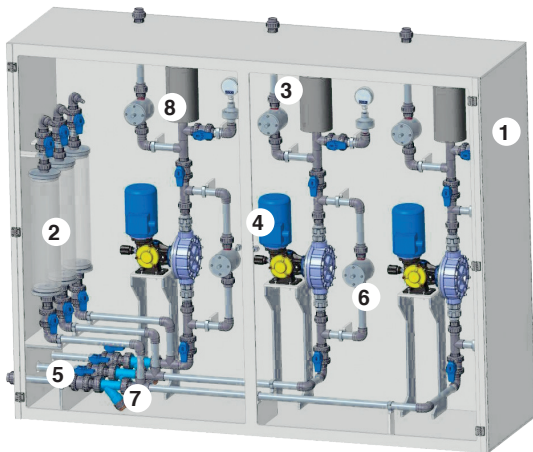
- 2 Stk. Magnetmembranpumpen
- 1 Stk. Saugleitung
- 1 Stk. Druckleitung

- 1) Grundpaneel mit Spritzschutztür
- 2) Auslitergefäß
- 3) Druckleitung
- 4) Dosierpumpe
- 5) Saugleitung
- 6) Multifunktionsventil
- 7) Schmutzfänger
- 8) Pulsationsdämpfer

Baureihe SCS ausgeführt mit Motormembranpumpe Typ SPRING

Fördermenge bis zu 1000 l/h (pro Pumpe), Druck bis zu 16 bar (abhängig vom Pumpentyp)

Beispiel: SCS333



Ausführung mit:

- 3 Stk. Motormembranpumpen
- 3 Stk. Saugleitungen
- 3 Stk. Druckleitungen

- 1) Grundpaneel mit Spritzschutztür
- 2) Auslitergefäß
- 3) Druckleitung
- 4) Dosierpumpe
- 5) Saugleitung
- 6) Überströmventil
- 7) Schmutzfänger
- 8) Pulsationsdämpfer

Polymeransetzstation

Eine Polymerstation ist eine automatische Anlage zur kontinuierlichen Herstellung von Polyelektrolytlösungen aus Pulver- oder Flüssigpolymeren.

Die speziell für diese Anwendung entwickelten Behälter gewährleisten während des Ansetzvorganges einen optimalen Durchlauf des Mediums. Hierdurch ist sichergestellt, dass stets nur ein absolut verwendungsfertiges Endprodukt in der Dosierkammer zur Entnahme bereitsteht. Für jede Anforderung die passende Ansetzstation.

Zwei-Kammer-Pendel-Anlage CONTINUFLOC

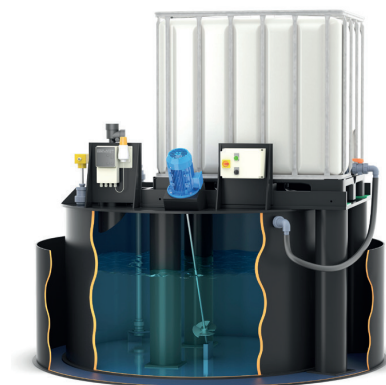


Für größere Volumina und anspruchsvolle Anwendungen.
Die Anlage für den optimalen Polymeransatz.

Merkmale:

- klar definierte Reifezeit
- bessere Einmischung durch höheren Aufwand
- keine Vermischung von Produkten unterschiedlicher Reifezeiten
- geringerer Polymerverbrauch

Ansetzstationen



Einsatzgebiete sind die Aufbereitung von:

- Kalk oder Kalkhydrat
- Aktivkohle
- Aluminiumsulfat
- Kieselgur
- Harnstoff

Behälter und Auffangwannen:

- unterschiedliche Behältergrößen für Ihre Bedürfnisse z. B. Mutterbehälter

Wir erarbeiten für Sie eine Lösung!



Dosierpumpen

Dosierpumpen sind oszillierende Verdrängerpumpen zum Dosieren und Fördern von Flüssigkeiten in allen Bereichen der Industrie. Nahezu alle fließfähigen Medien, auch mit aggressiven, abrasiven, geruchsbelästigenden, brennbaren, viskosen oder giftigen Eigenschaften können zuverlässig und sicher dosiert werden.

Magnetmembranpumpen TEKNA/TEKBA

Nennförderleistung [l/h]	0,4 - 110
Druck [bar]	bis zu 20
Pumpenkopf	PVDF, SS316L
Membran	PTFE
Dichtung	EPDM, FPM
Ventilkugel	Keramik, SS316L

Funktionen:

- Eingang Ein/Aus für Fernbedienung
- 4 - 20 mA-Ausgang für Messwertübertragung
- konstante oder proportionale Dosierung entsprechend der gemessenen Chlor-, Wasserstoffperoxid- oder Peressigsäurekonzentration
- PT100-Fühlereingang für thermische Kompensation
- Wiederholungsalarm-Relais
- Timer-Funktion
- ppm-Dosierung
- Batch-Modus & On-/Off-Eingang
- Statistik-Menü
- Durchflusssensor
- Füllstandskontroll-Eingänge & Alarm Ausgangs-Relais
- Passwortschutz
- proportionale Dosierung durch analogen (4 - 20 mA) und digitalen Eingang
- in ATEX-Ausführung erhältlich



TEKNA



TEKBA

Magnetmembranpumpen INVIKTA



Nennförderleistung [l/h]	0,2 - 5
Druck [bar]	bis zu 7
Pumpenkopf	PVDF
Membran	PTFE
Dichtung	EPDM, FPM
Ventilkugel	Keramik

Funktionen:

- Wandmontage
- Alarm für niedrigen Füllstand ist als optionales Extra erhältlich

Peristaltikdosierpumpen

Der eingebaute Schlauch wird über einen drehenden Rotor gequetscht und ausgestreift. Dieses partielle Quetschen erzeugt am Schlaucheingang einen Unterdruck und durch die Ausstreifbewegung wird das Medium angesaugt bzw. schonend durch den Schlauch zum Auslass gedrückt. Ausgestattet mit Schrittmotoren für die optimale Dosiergenauigkeit und den vielseitigen Einsatz. Für den OEM-Markt sind speziell angepasste Pumpen erhältlich.

KRONOS



Nennförderleistung [l/h]	max. 25
Druck [bar]	bis zu 3 (abhängig von Pumpengröße)
Schlauchmaterial	Sekomet AB, Santoprene, Sekobril, Sekoextra AB

Darüber hinaus umfasst die Produktreihe:

- viele unterschiedliche Schlauchmaterialien
- LCD-Display
- Roll-PTFE-Körper
- Gehäusebox IP65
- Standard-Installationsset: Keramik-Fußfilter, FPM-Rückschlagventil, PVC- und PE-Schlauch
- leiser Betrieb < 35 dB

Funktionen:

- proportionale-Dosierung über ein externes Impulssignal
- offenes Ablassventil für Abschlamm-Funktion per Leitfähigkeits-Messung



Kolbenpumpen

Hier wird der Kolben über eine Hubstange ausgelenkt, welche von einem Hubgetriebe angetrieben wird. Das Fördermedium ist direkt mit dem Antriebskolben in Kontakt.

SPRING PS-SERIE



Nennförderleistung [l/h]	1,5 - 1000
Druck [bar]	bis zu 100
Pumpenkopf	SS316L, PVC
Kolben	Keramik, SS316L
Dichtung	FPM, EPDM
Ventilkugel	Keramik, SS316L

Funktionen:

- Hublängenverstellung manuell oder automatisch mit AKTUA Kit (4 - 20 mA)
- Motorausführung 1-phasig, 3-phasig oder 12 VDC

Motormembranpumpen

Bei der Motormembranpumpe wird die Membran über eine Hubstange ausgelenkt, welche von einem Hubgetriebe angetrieben wird. Das Fördermedium ist direkt mit der Antriebsmembran in Kontakt.

SPRING MS-SERIE



Nennförderleistung [l/h]	5,5 - 500
Druck [bar]	bis zu 16
Pumpenkopf	SS316L, PVDF, PVC, PP
Membran	PTFE
Dichtung	FPM, EPDM
Ventilkugel	Keramik, SS316L

Funktionen:

- Hublängenverstellung manuell oder automatisch mit AKTUA Kit (4 - 20 mA)
- Motorausführung 1-phasig, 3-phasig oder 12 VDC

ELEKTRA Steuerung



Funktionen:

- WiFi-Anbindung mit Webserver zur benutzerfreundlichen Bedienung über einen Webbrowser
- modernes grafisches LCD-Display mit mehrfarbiger Hintergrundbeleuchtung
- mehrere Betriebsarten (manuell | Batch | Timed | ppm | Analog mA und V)
- Analogstrom 0/4-20 und 20-4/0 mA Eingang für Proportionaldosierung
- analoge Spannung 0-10 V Eingang
- digitaler Impulseingang 1 kHz für die proportionale Dosierung über den Impulssender des Wasserzählers
- Füllstandskontrolleingang (NO/NC)
- ferngesteuerter Start-/ Stopp-Eingang
- analoger 4-20 mA Ausgang
- Relais für ferngesteuerten Alarm-Ausgang
- ModBus RS485 Protokoll auf der Hauptplatine integriert

KOSMO



Nennförderleistung [l/h]	9 – 2300
Druck [bar]	bis zu 12
Pumpenkopf	SS316L, PVDF
Membran	PTFE
Dichtung	FPM, EPDM
Ventilkugel	Keramik, SS316L

Vorteile:

- breites Spektrum an chemisch beständigen Materialien
- Dauerschmierung des kompletten Mechanismus
- geräuscharmer Betrieb
- Schutzart IP55

Kolbenmembranpumpen

Kolbenmembranpumpen sind leckagefreie, oszillierende Verdrängerpumpen zur volumetrischen Dosierung. Sie vereinigen ideal den hohen Förderdruck einer Kolbenpumpe mit der vollkommenen Dichtheit einer Membranpumpe. Die Stark- & Tork-Serie der hydraulischen Membran-Dosierpumpen, eignen sich für Anwendungen die ein äußerst hohes Maß an Präzision sowie hohen Druck und große Förderleistungen erfordern.

STARK / TORK / FKM



Nennförderleistung [l/h]	bis zu 7500
Druck [bar]	bis zu 124 (abhängig von der Pumpengröße)
Pumpenkopf	SS 316L, PP, PVDF und PVC

Darüber hinaus umfasst die Produktreihe:

- PTFE-Membranen die mit einer großen Bandbreite von Flüssigkeiten kompatibel sind
- Entlüftungssystem
- Druckentlastungsventil
- auch für den EX-Bereich verfügbar



Außendienst

Ing. Ulrich Sulzner
ulrich.sulzner@hennlich.at
Mobil.: 0664 / 83 69 544

**DIE
MEHRWERT
MACHER.**
www.hennlich.at



Druckluftmembranpumpen



Druckluftmembranpumpen sind leckagefreie Verdrängerpumpen für Förderströme bis ca. 77 m³/h und 8 bar, selbstansaugend. Der Antrieb erfolgt durch trockene, ölfreie Druckluft.

Das Luftsteuerventil sorgt dafür, dass die Luftkammern hinter den Membranen wechselweise mit Druckluft versorgt werden. Dabei wird eine Membrane nach vorn gedrückt (= Druckhub) und die andere nach hinten gezogen (= Saughub).

Der spezielle Aufbau des Luftsteuerventils stellt sicher, dass die Pumpen immer sicher angefahren werden können. Es kann also nicht zu unerwünschten Stillständen kommen. Die Ventilkugeln öffnen und schließen im Hubrhythmus der Membrane.

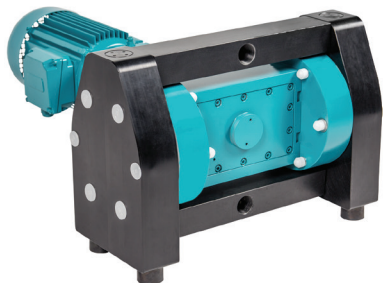
Für die medienberührten Bauteile steht eine Vielzahl unterschiedlicher Materialien zur Verfügung. Auf den Anwendungsfall abgestimmte Werkstoff-Kombinationen ermöglichen auch den Einsatz bei kritischen Fördermedien.

Vorteile:

- leckagefrei
- überdrucksicher
- kontinuierliche Regelung
- trockenlaufsicher
- selbstansaugend
- robust
- hochwertige Werkstoffe
- Lebensmittelausführung - FDA
- Ex-Ausführung möglich
- Zone 0

Anschluss / Saug-Druck	G 1/4"	G 3/8"	G 1/2"	G 3/4"	G 1"	G 1 1/2"	G 2"	G 3"	G 4"
Material	PP PVDF PTFE PE	PTFE PE	PP PVDF Alu AISI 316 PTFE PE POMc	GG Alu AISI 316	PP PVDF Alu AISI 316 PTFE PE	PP PVDF Alu AISI 316 PTFE PE	PP PVDF Alu AISI 316 PTFE PE	PP Alu AISI 316 PTFE PE FRP	AISI 316 FRP
max. Förderleistung [l/min]	10	25	65	75	160	400	680	1100	1280
max. Förderdruck [bar]	8	8	8	8	8	8	8	8	8

Elektrische Membranförderpumpen



Förderpumpen werden überall dort eingesetzt wo relativ große Mengen von kritischen Medien bei hohem Druck mit einer selbstansaugenden Pumpe gefördert werden müssen.

Elektrische Membranpumpen eignen sich vor allem für Systeme, die niedrigen Druck (maximal 6 Bar) benötigen. Im Unterschied zu pneumatischen Pumpen werden diese Doppelmembranpumpen elektromechanisch angetrieben und benötigen weder permanente Luftzufuhr noch Hydraulikflüssigkeit und arbeiten daher besonders energieeffizient. Unsere elektrischen Doppelmembranpumpen überzeugen durch ihr kompaktes Design und die niedrigen Betriebskosten.

Anschluss / Druckseitig	G 1/2"	G 3/4"	G 1"	G 1 1/2"	G 2"	G 3" DN80
Material	PE PTFE	Alu GG AISI 316	PE PTFE Alu GG AISI 316	PE PTFE Alu GG AISI 316	PE PTFE Alu GG AISI 316	PE PTFE Alu GG
max. Förderleistung [l/min]	44	44	65	183	400	790
max. Förderdruck [bar]	6	6	6	6	8	6



Ersatzteile für folgende Marken erhältlich:

Almatec®	Depa®	Versa-Matic®
Argal®	Graco®	Wilden®
Aro®	Sandpiper®	Yamada®
Blagdon®	Tapflo®	
Dellmeco®	Verderair®	

Gerade hochwertige Pumpen für den Einsatz in der Industrie müssen im Laufe der Zeit regelmäßig gewartet und instandgehalten werden. Denn oftmals hängt die gesamte Produktion von der Zuverlässigkeit und Funktionalität der Pumpen ab. In unserem Sortiment finden Sie Ersatzteile und Reparatursets vieler etablierter Pumpenhersteller.



Schlauchpumpen

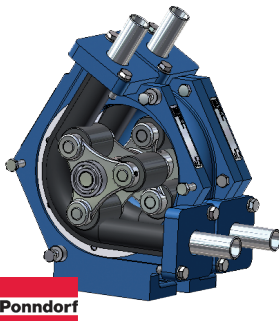
PONNDORF-Schlauchpumpen sind äußerst produktschonende Verdrängerpumpen ohne Dichtungen und Ventile. Das Fördermedium kommt nur mit dem Inneren des Pumpenschlauches in Berührung, jedoch nicht mit den beweglichen Teilen der Pumpe.

Die Förderung erfolgt in einem medienbeständigen, elastischen Schlauch, der an der Innenwand des Pumpengehäuses anliegt. Im Gehäuse ist je nach Ausführung ein Rotor mit zwei um 180° versetzten Gleitschuhen oder drei um 120° versetzten Verdrängerrollen zentrisch angeordnet. Das Ansaugen bzw. Abfördern des Mediums erfolgt über saug- und druckseitig angeschlossene, flexible Leitungen.

Beim Ansaugvorgang drücken die Verdränger den Schlauch im Gehäuseinneren zusammen und schieben die darin befindliche Luft in die Druckleitung. Hinter dem Verdränger stellt sich der Pumpenschlauch wieder in seine ursprüngliche Form zurück und erzeugt dadurch einen Unterdruck, der ein Ansaugen des zu fördernden Mediums bewirkt. Nach Abschluss des Ansaugvorganges wird das Medium durch die Verdränger im Schlauch volumetrisch von der Saug- zur Druckseite gefördert.

Vorteile:

- schonende Förderung empfindlicher Medien
- selbstansaugend
- trockenlaufsicher
- keine Dichtungen, Klappen und Ventile
- nur der Schlauch berührt das Medium
- für hochviskose, abrasive und aggressive Medien geeignet
- einfache Wartung - Schlauchwechsel innerhalb von 15 bis 30 Minuten
- einfache Reinigung
- Drehrichtungsumkehr / Förderrichtungsumkehr möglich
- Förderung von Medien mit Feststoffen möglich
- geringe Pulsation durch Ausführung als Doppelpumpe

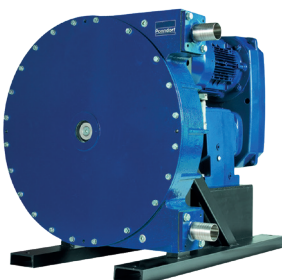


Trockenläufer



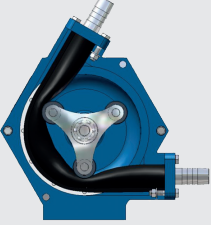
- keine Verunreinigungen des Fördermediums durch Schmiermittel
- geringer Platzbedarf
- Schlauchwechsel bei geschlossenem Gehäuse

Nassläufer

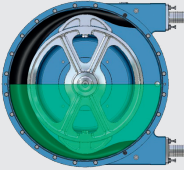


- für höhere Drücke bis 15 bar geeignet
- exakte Einstellungsmöglichkeiten auf den benötigten Förderdruck
- lebensmittelkonformes und biologisch abbaubares Schmiermittel
- Schmiermittelbad im Gehäuse ermöglicht höhere Temperaturen
- robuste Schläuche für schwierigste Medien

Trockenläufer -Typen

	P_classic	P_classic twin	P_classic plus	P_classic plus twin	P_food&pharma	P_food&pharma twin
max. Fördermenge Dauerbetrieb [l/h]	7800	15 500	3400	6200	2400	4250
max. Fördermenge Kurzzeitbetrieb [l/h]	12 500	24 500	5500	10 000	4000	7000
max. Saughöhe [mWS]	7	7	8	8	7	7
max. zul. Gegendruck [bar]	2	2	4	4	2	2
Schlauchwerkstoffe	NR, N, NRF		NR		PpF	
	Allround-Systeme für den Förderdruck bis 2 oder 4 bar. Die Pumpe besteht aus einem massiven Pumpenkopf und einem gekuppelten Getriebemotor.				Saubere Lösung durch spezielles Schlauchmaterial; wird vielfach im Lebensmittel- und Pharmabereich eingesetzt	

Nassläufer-Typen

	P_high pressure	P_high pressure twin
max. Fördermenge Dauerbetrieb [l/h]	16 000	32 000
max. Fördermenge Kurzzeitbetrieb [l/h]	30 000	60 000
max. Saughöhe [mWS]	8	8
max. zul. Gegendruck [bar]	15	15
Schlauchwerkstoffe	NR, EPDM, NBR	

Schlauchmaterialien



NR	=	Naturkautschuk
N	=	Neoprene
NRF	=	Naturkautschuk Food (entspricht 21 CFR der FDA)
PpF	=	Ponnprene Food (entspricht 21 CFR der FDA und EU-Nr. 10/2011)
NBR	=	Perbunan
EPDM	=	Ethylen Propylen Dien Kautschuk
SiP	=	Silikon Platinum
Ty	=	Tygon



P_delta Schlauchwechsel in wenigen Sekunden ohne zusätzliches Werkzeug



- platzsparende Bauform durch senkrechten Motor
- wartungsfreundliche Ein-Hebel-Bedienung
- sehr schneller Schlauchwechsel - in wenigen Sekunden
- Schlauchwechsel ohne zusätzliches Werkzeug

Der entnommene Schlauch ist kein Abfall der entsorgt werden muss, sondern kann mehrfach wiederverwendet werden. Entsprechend einfach lässt sich diese Schlauchpumpe auch reinigen.

	P_delta 15	P_delta 19
max. Fördermenge [l/h]		
3-fach Rotor	500	975
4-fach Rotor	-	750
max. Förderdruck [bar]	4	2
max. Saughöhe [mWS]	8	7
Schlauchwerkstoff	NR	PpF

P_change durchgehender Schlauch ohne Anschlussstücke



- durchgehender Schlauch ohne Anschlussstücke
- keine Toträume im Leitungssystem
- drehbarer Pumpenkopf je nach Einbausituation
- hervorragend geeignet bei aggressiven Medien

	P_change 6	P_change 9
max. Fördermenge Dauerbetrieb [l/h]	63	100
max. Fördermenge Kurzzeitbetrieb [l/h]	90	175
max. Förderdruck [bar]	2	2
max. Saughöhe [mWS]	7	7
Schlauchwerkstoff	PpF, SiP, Ty	

Zubehör

Gerne konfektionieren wir eine Pumpe speziell für Ihre Anwendung. Es stehen eine große Anzahl an Optionen für die Ausführung unsere Schlauchpumpen zur Verfügung.

- Schlauchbruchüberwachung
- Standard- und atexkonforme Ausführung, mit Auswerteelektronik
- Saug- und Druckschläuche
- Grundplatten als Option fahrbar
- Anschlüsse in Sonderausführung
- Milchrohwgewinde, Rohrgewinde, Kamlock, Tri-Clamp
- aufgebaute Frequenzumformer
- Antrieb mit Sonderspannung auf Anfrage

Weitere Sonderwünsche gerne auf Anfrage!

Sonderausführungen nach Kundenwunsch



Die fahrbare Doppelpumpe, komplett mit

- Anhänger
- Saugschläuchen
- Y-Stücken
- Kupplungen usw.

Ideal für den mobilen Einsatz, z. B. auf Firmengeländen für die Absaugung von Abwässern aus Schächten.

Große Fördermengen - flexibler Einsatz!

Ponndorf Waste - die Pumpe zum Absaugen und Reinigen



Als mobile Einheit komplett mit

- Sauglanze
- Anschlussschläuchen
- Anschlusskabel
- Stecker
- Wendeschalter

Ideal für das Absaugen von Schlämmen und Fetten und als Entsorgungspumpe für umfangreiche Einsatzfälle. Selbstansaugend und trockenlaufsicher.

P-classic WASTE Entsorgungsstation



Die fahrbare Entsorgungsstation wurde als Erweiterung der Ponndorf Waste konstruiert. Der mobile Flüssigkeitssauger mit Auffangbehälter ist auf einem Fass-Transportwagen montiert. Über die Systemsteuerung ist ein Überlaufschutz des Behälters gewährleistet.

Erst testen, dann kaufen ...

... nutzen Sie die Möglichkeit einer **PONNDORF-Testpumpe!**

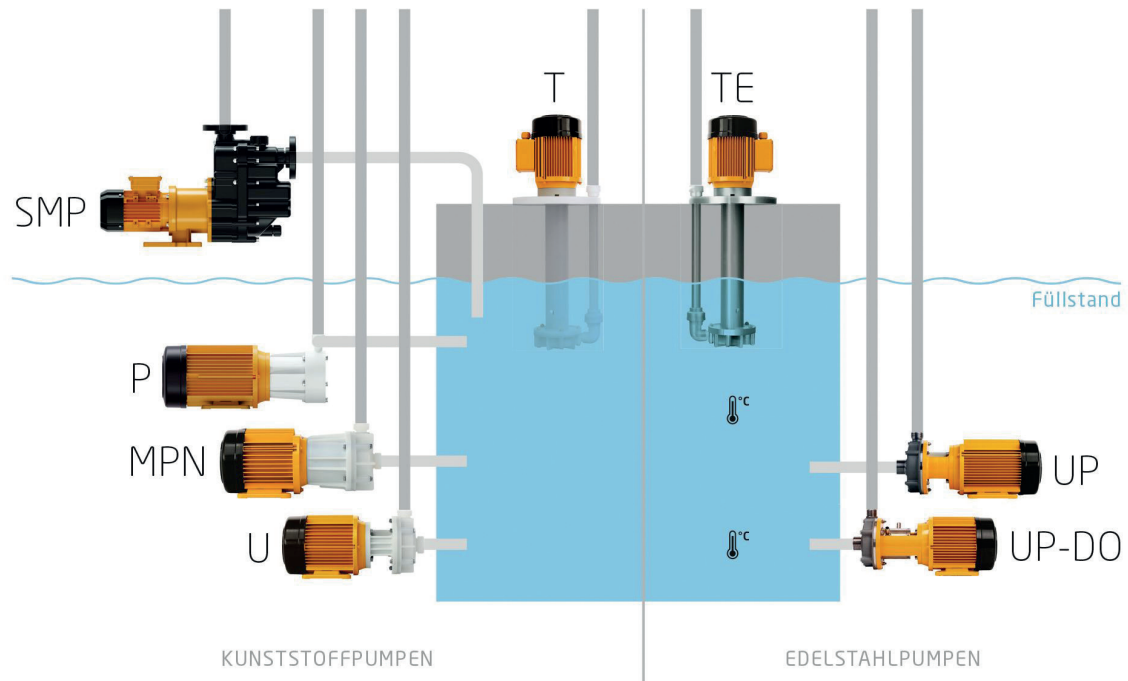
07712 / 31 63 - 0

pumpentechnik@hennlich.at



Chemikalienfeste Industripumpen

Zur Förderung aggressiver, korrosiver und hochreiner Medien.



Vorteile:

- vielseitige Einsatzmöglichkeiten
- hohe Qualität
- optimale Laufrad- und Gehäusekonstruktion
- wirtschaftlich
- zuverlässig

Zubehör:

- Flanschadapter
- Schlauchanschlüsse
- Anschweißstutzen für Edelstahl-Rohrleitungen
- Reduzier- bzw. Erweiterungsadapter
- Schraubadapter auf NPT-Gewinde
- Saugkörbe für Tauchpumpen
- Verlängerungsrohre für Tauchpumpen

Magnetgekuppelte Kreiselpumpen

Magnetgekuppelte Pumpen von SCHMITT werden überall dort eingesetzt wo verhindert werden soll, dass das Medium an die Atmosphäre gelangt. Besonders geeignet für auskristallisierende, toxische oder umweltgefährdende Medien.

Bei der Baureihe MPN wird die Motorkraft berührungslos und verschleißfrei über eine Magnetkupplung durch die geschlossene Gehäusewandung (Spalttopf) hindurch auf das Pumpenlaufrad übertragen. Im Inneren des Laufrades befindet sich ein eingekapselter Gegenmagnet. Eine starre Wellendurchführung ist daher nicht nötig.

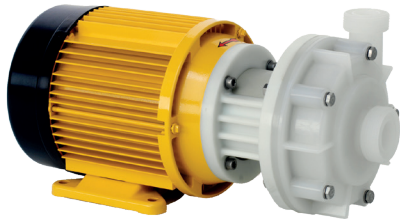


Vorteile:

- hermetisch dicht, absolut leakagefrei
- robuste Konstruktion ohne anfällige (Steck-)Achsen
- kein Abrieb in das Fördermedium (High Purity Anwendungen)
- keine medienberührten Metallteile

	MPN
max. Fördermenge [l/min]	580
max. Höhe [mWs]	32
Werkstoff	PP oder PVDF
max. Temperatur [°C]	80 (PP) / 95 (PVDF)

Kreiselpumpen mit einfach und doppelt wirkender Gleitringdichtung



Bei diesen Baureihen wird die Motorkraft schlupffrei mit einer festen Welle direkt auf das Pumpenlaufrad übertragen (keine Magnetkupplung).

	U	UP	U-DO	UP-DO
max. Fördermenge [l/min]	500	460	500	450
max. Höhe [mWs]	40	39	40	39
Werkstoff	PVDF	1.4581	PVDF	1.4581
max. Temperatur [°C]	95	150	95	150
Gleitringdichtung	einfach wirkend	einfach wirkend	doppelt wirkend	doppelt wirkend

Magnetgekuppelte Peripheralradpumpe



Die spezielle Laufrad- und Gehäusegeometrie ermöglicht hohe Drücke. Die Motorkraft wird mittels Magnetkupplung übertragen.

Vorteile:

- sehr genaue Regelung durch lineare Kennlinie möglich
- hermetisch dicht, absolut leckagefrei
- robuste Konstruktion ohne anfällige (Steck-)Achsen
- optimal einsetzbar für toxische, umweltgefährdende und aggressive Medien

	P
max. Fördermenge [l/min]	70
max. Höhe [mWs]	40
Werkstoff	PVDF oder PP
max. Temperatur [°C]	60

Vertikal dichtungslose Eintauchpumpen



Bei dieser Baureihe wird die Motorkraft vertikal über eine verlängerte Welle auf das Pumpenlaufrad übertragen. Diese rotierende Welle ist ausschließlich über die beiden Motorlager gelagert und läuft daher komplett berührungslos und verschleißfrei im Inneren des Gehäuses. Auf die Verwendung von Lager- und Wellenabdichtungen kann konstruktionsbedingt verzichtet werden.

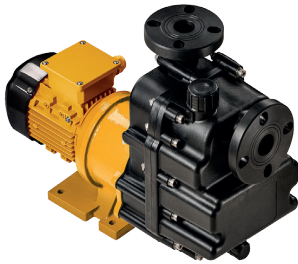
Vorteile:

- absolut trockenlaufsicher
- keine Zwischenlagerung
- keine Gleitringdichtung

	T	TE
max. Fördermenge [l/min]	500	580
max. Höhe [mWs]	28	28
Werkstoff	PVDF od. PP	1.4571
max. Temperatur [°C]	95 (PVDF) / 80 (PP)	150
Eintauchtiefe	200 - 800 mm	200 - 800 mm
	Auch Varianten verfügbar bei denen keine medienberührten Metallteile vorhanden sind.	Alle medienberührten Teile aus Edelstahl 1.4571
	Saugrohrverlängerung bis ca. 1000 mm und Filterkorb möglich.	



Selbstansaugende, magnetgekuppelte Kreiselpumpen



Die SMP-Serie besitzt ein spezielles Pumpengehäuse mit Vorlagebehälter, welcher als Flüssigkeitsreservoir dient. Nach dem Befüllen des Flüssigkeitsbehälters erzeugt die Pumpe einen starken Unterdruck und ist somit in der Lage das Medium selbständig anzusaugen.

Bei der Baureihe SMP wird die Motorkraft mittels Magnetkupplung auf das Pumpenlaufrad übertragen. Durch diese Magnetkupplung wird verhindert, dass das Fördermedium austritt und gewährleistet die Dichtheit der Kreiselpumpe.

	SMP
max. Fördermenge [l/min]	380
max. Förderhöhe [mWs]	24
Saughöhe [mWs]	4,5 - 7
Werkstoff	PP
max. Temperatur [°C]	80

Glasfaserverstärkte Kunststoffkreiselpumpen



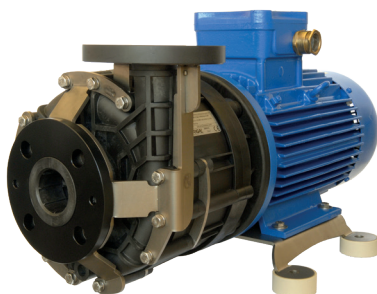
Ob Eintauchpumpen oder normalsaugende Kreiselpumpen, unser Pumpenprogramm bietet zusätzlich eine große Auswahl an Kunststoffkreiselpumpen für Anwendungen bei denen große Förderleistung und Förderhöhe benötigt werden.

Vertikal Eintauchpumpen

max. Fördermenge [l/min]	260
max. Höhe [mWs]	80
Werkstoff	PP, PE, PVDF (glasfaserverstärkt)
Eintauchtiefe [mm]	275 bis 4000

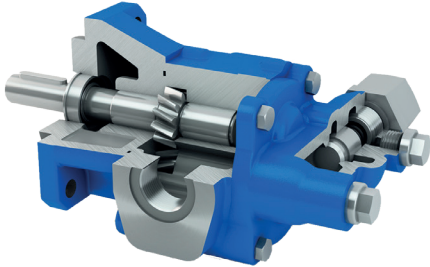
Normalsaugende Kunststoffkreiselpumpen

max. Fördermenge [l/min]	6500
max. Höhe [mWs]	150
Werkstoff	PP, PE, PVDF (glasfaserverstärkt)
Besonderheit	auch mit leitfähigen Kunststoffen für Ex-Zonen lieferbar



Zahnradpumpen

RICKMEIER Zahnradpumpe



RICKMEIER-Zahnradpumpen sind in vielen industriellen Anwendungen einsetzbar.

Mögliche Aufgaben sind:

- Diesel- und Gasmotorenbau
- Fahrzeugtechnik
- Chemieanlagenbau
- Kraftwerkstechnik
- Schiffsbau
- Windenergienutzung
- allgemeine Maschinenbau
- u.v.m.

Typische Fördermedien sind:

- alle üblichen Schmiermittel
- Altöle, ATF- und Bohröle
- Dieseldieselkraftstoffe und Emulsionen
- Getriebe-, Heiz-, und Hydrauliköle
- Motorenöle
- Polyglykol- und Polyalphaolefinöle
- Schneid- und Schweröle
- Wärmeträger- und Ziehöle, ...

Langlebigkeit, Wirtschaftlichkeit, Zuverlässigkeit und Qualität haben höchste Priorität.

Viskosität [mPas]	bis max. 100 000
Temperatur [°C]	bis 150
Saugdruck [bar]	Vakuum bis max. 0,4
Differenzdruck [bar]	bis 25

RICKMEIER Ventile



Ventile zur Druckbegrenzung und Druckregelung.

Zum Einbau in die Rohrleitung oder direkt aufgebaut auf den Pumpenkopf.



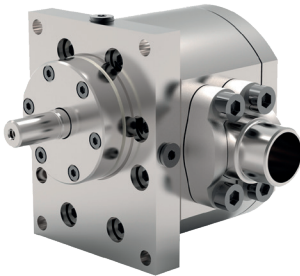
Zahnradpumpen

Durch jahrzehntelange Konstruktionserfahrung und optimale Materialauswahl sind WITTE-Pumpen selbst für schwierigste Aufgaben geeignet und überzeugen durch ihre Zuverlässigkeit und Dosiergenauigkeit.

Das modulare Baukastensystem für Gleitlager, Zahnräder und Wellendichtungen ermöglicht größtmögliche Flexibilität.

	Geradverzahnung	Schrägverzahnung	Pfeilverzahnung
Verzahnungsarten			
Viskosität	niedrig als Hochdruckvariante auch hohe Viskositäten	mittel bis hoch	mittel bis hoch
Differenzdruck [bar]	120 als Hochdruckvariante bis 250	250	250
Pulsation	vorhanden	geringer als bei der Geradverzahnung	niedrig

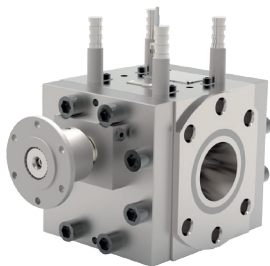
Chemiepumpen CHEM & Minizahnradpumpe CHEM Mini



Zur Förderung und Dosierung niedrig- bis mittelviskoser Medien, von klassischen Transfer- und Dosieraufgaben in der chemischen und pharmazeutischen Industrie bis hin zum Fördern von Monomeren, Oligomeren und Prepolymeren in der Polymerherstellung.

	CHEM	CHEM Mini
Fördermenge [cm³/Umdr.]	1,28 bis 12 000	0,2 bis 2,95
Viskosität [mPas]	von 0,5 bis 1 000 000	von 0,5 bis 1 000 000
Temperatur [°C]	bis 300	bis 300
Saugdruck [bar]	Vakuum bis max. 15	Vakuum bis max. 15

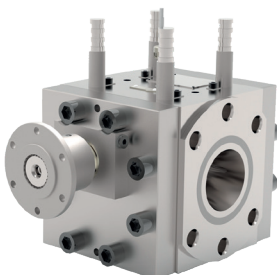
Lebensmittelpumpen PURO



Zahnradpumpe aus Edelstahl zur Förderung und Dosierung niedrig bis mittelviskoser Medien. Typische Einsatzbereiche für diesen Pumpentyp ergeben sich in der Kosmetik- und Lebensmittelindustrie zur Förderung von z.B. Margarine oder Pflanzenölen.

Viskosität [mPas]	bis 500 000
Temperatur [°C]	bis 200
Saugdruck [bar]	Vakuum bis max. 15
Differenzdruck [bar]	bis max. 120

Extrusionspumpen EXTRU



Die Extrusionszahnradpumpe wird hauptsächlich in Verbindung mit Extrudern oder Knetern eingesetzt. Sie verringert die naturgemäß vorhandene Pulsation und ungleichmäßige Förderung, besonders von Schneckenextrudern.

Die Extrusionspumpe wird auch als Schmelzpumpe eingesetzt. Sie übernimmt den Aufbau des benötigten Förderdrucks für das nachgeschaltete Werkzeug.

Viskosität [Pas]	bis 40 000
Temperatur [°C]	bis 400
Saugdruck [bar]	max. 120
Differenzdruck [bar]	bis max. 250

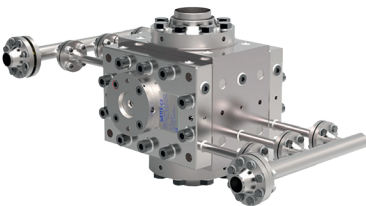
Austragspumpen POLY



Die POLY Hochdruck-Zahnradpumpe für den Austrag mittel- bis hochviskoser Medien aus dem Reaktor. Die extra große Einlassöffnung garantiert gleichmäßigen Produktfluss zu den Zahnrädern, selbst unter Vakuum- oder extrem niedrigen NPSH-Bedingungen.

Viskosität [Pas]	bis 40 000
Temperatur [°C]	bis 350
Saugdruck [bar]	Vakuum bis max. 40
Differenzdruck [bar]	bis 250

Boosterpumpen BOOSTER

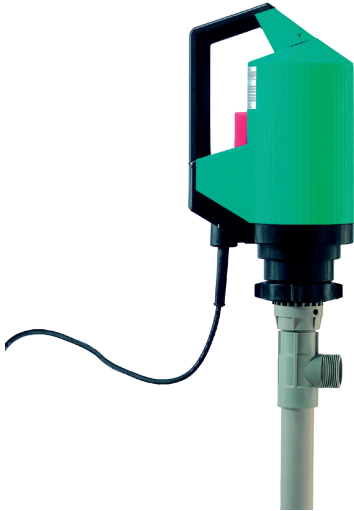


Zahnradpumpe zur zuverlässigen Druckerhöhung für den Polymerprozess.

Viskosität [Pas]	bis 40 000
Temperatur [°C]	bis 350
Saugdruck [bar]	Vakuum bis max. 120
Differenzdruck [bar]	bis 250



Allgemeine Informationen



Fasspumpen von grün® bestehen aus einem Pumpwerk, einem Motor und passendem Schlauchstecker. Motor und Pumpwerk werden mit Schnellverschluss-Kupplung verbunden.

Vorteile:

- einfache Reinigung des Pumpwerks durch freiliegende Welle
- keine Elastomere im Pumpwerk
- keine Lager im Wellenkanal
- einfaches Verbinden von Motor und Pumpwerk durch Bogenzahnkupplung

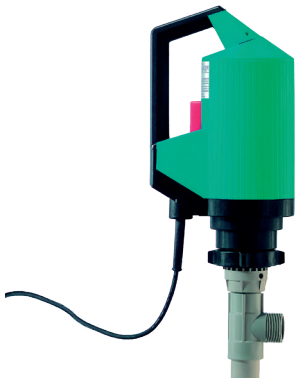
Tauchtiefe [mm]	700	1000	1200
------------------------	-----	------	------

Sondertauchtiefen möglich, Mindestlänge 340 mm

Pumpwerk-Ausführungen

Typ A	Typ R	Typ S
axiallaufend	radiallaufend	mit Förderschnecke
für große Fördermengen und rasches Umfüllen	für große Förderhöhen mit mindestens drei Förderstufen	für viskose Medien bis max. 1500 mPas und schonende Förderung

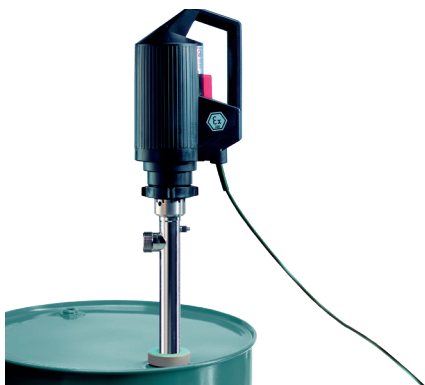
Kunststoff-Fasspumpen



	DL-PP-A	DL-PP-R	DL-PP-S
max. Fördermenge [l/min]	110	100	60
max. Förderhöhe [mWS]	8	20	10
Tauchtiefe [mm]	700, 1000, 1200	700, 1000, 1200	700, 1000, 1200

	DL-PVDF-A	DL-PVDF-R	DL-PVDF-S
max. Fördermenge [l/min]	110	100	55
max. Förderhöhe [mWS]	8	20	10
Tauchtiefe [mm]	700, 1000, 1200	700, 1000, 1200	700, 1000, 1200

Metall-Fasspumpen (Ex-Ausführung möglich)



	DL-Alu-A	DL-Alu-R	DL-Alu-S
max. Fördermenge [l/min]	150	110	60
max. Förderhöhe [mWS]	8	21	10
Tauchtiefe [mm]	700, 1000, 1200	700, 1000, 1200	700, 1000, 1200

	DL-Niro-A	DL-Niro-R	DL-Niro-S
max. Fördermenge [l/min]	110	90	65
max. Förderhöhe [mWS]	9	23	10
Tauchtiefe [mm]	700, 1000, 1200	700, 1000, 1200	700, 1000, 1200

Mischpumpen (Ex-Ausführung möglich)



Mischen und fördern mit einem Gerät!

Fass-Mischpumpen werden dort eingesetzt wo sich Emulsionen, Dispersionen oder Suspensionen wie z. B. Farben und Lacke auf Grund physikalischer Gegebenheiten entmischen. Mit grün®-Fass-Mischpumpen können diese Flüssigkeiten zuerst gemischt und dann abgepumpt werden.

Durch Umlegen eines Hebels wird entweder das Medium aus dem Behälter gefördert oder im Behälter durchmischt. Mischpumpen haben die gleichen Leistungsdaten wie die Pumpwerke A und R.

max. Fördermenge [l/min]	145
max. Förderhöhe [mWs]	27
Viskosität [mPas]	800

Motoren



	P310-230	P400-230	Ex700-230	pd500 (EEx)	D600
Motorausführung	Wechselstrom	Wechselstrom	Wechselstrom	Drehstrom	Druckluft
Leistung	520 W	850 W	700 W	0,37 kW	600 W
Drehzahl	8500 U/min	8500 U/min	8000 U/min	2800 U/min	8000 U/min
	mit Unterspannungsauslösung, Motor schaltet sich nach Stromausfall nicht selbsttätig ein		Ex-Ausführung		
	kurzer und gelegentlicher Gebrauch für leichte und dünnflüssige Medien	große Reserven in Leistung und Lebensdauer, arbeitet schnell und spart Zeit	große Reserven in Leistung und Lebensdauer	produktschonend durch Förderschnecke und geringe Drehzahl	Drehzahl variabel für schwerste Einsätze, sparsam im Luftverbrauch



Techniker

Stefan Knonbauer
 stefan.knonbauer@hennlich.at
 Tel.: 0 7712 / 3163 - 584
 Mobil: 0 664 / 84 72 170

**DIE
 MEHRWERT
 MACHER.**
www.hennlich.at



Schläuche



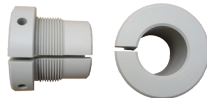
PVC-gewebeverstärkt	max. 10 bar	für aggressive, nicht brennbare Flüssigkeiten wie Säuren und Laugen
Mineralölschlauch	max. 10 bar	NBR-Seele, elektrisch leitfähig, für Kraftstoffe, Diesel, Heizöl und Petroleum
Lösungsmittelschlauch	max. 16 bar	EPDM-Seele, elektrisch leitfähig, für ca. 95 % aller Industriechemikalien
hochbeständiger Universal-Chemieschlauch	max. 16 bar	FEP-Seele, elektrisch leitfähig, für hochaggressive Säuren und Laugen und nahezu alle Flüssigkeiten

Zapfpistolen



Material Gehäuse	PP Polypropylen	PVDF Polyvinylidenfluorid	Edelstahl 1.4571	Aluminium	Messing vernickelt
			Ex-Ausführung		
Dichtung	FPM	FPM	FPM	NBR	PTFE
Temperatur max. [°C]	50	50	70	60	80
Viskosität max. [mPas]	750	750	750	750	750
Durchfluss max. [l/min]	50	50	50	60	80

Weiteres Zubehör



- Fußsieb
- Wandhalterung
- Fassadapter
- Auslaufbogen
- Einbaufansch

- Auslauffansch
- Druckluftsteckverbinder
- Druckluftschlauch
- Niveauschalter
- Durchflusszähler

Exzentrerschneckenfasspumpen (Ex-Ausführung möglich)



Exzentrerschneckenfasspumpen werden dort eingesetzt, wo hochviskose Medien mit einer maximalen Viskosität von 100.000 mPas aus Behältern gefördert werden sollen.

Verbindungen Motor-Pumpwerk:

Starr: Der Motor und das Pumpwerk sind fix miteinander verbunden.

SWK - Schnellwechselkupplung: Der Motor und das Pumpwerk sind mit einer Schnellwechselkupplung verbunden und können einfach voneinander gelöst werden.

Ausführung Pumpwerk:

SD - schnell demontierbar - diese Ausführung ist empfehlenswert, wenn das Pumpwerk für unterschiedliche Medien verwendet wird und oft gereinigt werden muss.

Mischpumpwerke werden dort eingesetzt wo sich viskose Farben, Lacke, etc. auf Grund physikalischer Gegebenheiten entmischen oder absetzen. Durch Umlegen des Hebels kann zwischen Fördern und Mischen gewählt werden.

	ds 8.1	ds 20.1	ds 40.1	ds 40.2	ds 80.1
max. Fördermenge [l/min]	15	15	25	25	50
max. Förderhöhe [mWS]	4	6	6	10	6
Viskosität [mPas]	5000	100 000	100 000	100 000	80 000
Tauchtiefe [mm]	1000, 1200	1000	1000	1100	1100

Pneumatische Fasspumpen



Pneumatische Kolbenpumpen werden für das Umpumpen und die Abgabe von Öl, Schmiermittel und ähnliche Fluide verwendet.

Modelle mit Folgeplatte, können zudem auch Fette fördern. Eine Folgeplatte wird empfohlen bei der Verwendung von Fetten ab NLGI Klasse 1.

Vorteile Folgeplatte:

- Komprimierung des Fettes und verhindern der Bildung von Lufteinschlüssen
- verhindert das Ansaugen von Luft
- Erhaltung der Eigenschaften
- Ausnutzung des größtmöglichen Fettvolumens im Behälter (Restmengenentleerung)
- abstreifen des Fettes an den Behälterwänden

Bedarf im Bereich Schmiertechnik?

... Sprechen Sie mit unseren Experten und fragen Sie nach dem neuen

HENNLICH Katalog Schmiertechnik!

07712 / 31 63 - 0

schmiertechnik@hennlich.at



Tauchmotorpumpen - für Klar- und Schmutzwasser



Geeignet für Be- und Entwässerungsaufgaben in sauberem oder verschmutztem Wasser. Zur Kellerentwässerung, Trockenhaltung von Schächten und Räumen, Schmutzwasserentsorgung, Wasserentnahme aus Wasserläufen oder Reservoirs, zur Bewässerung und für diverse andere Anwendungen.

max. Fördermenge [m³/h]	2,7 - 60
max. Förderhöhe [mWS]	3 - 21
freier Laufraddurchgang [mm]	max. 1 - 30
Anschluss	R 3/4" - R 2 1/2"
Werkstoff	Alu, Edelstahl, GraugussKunststoff

Verwendung: Entwässerung, häusliches Schmutzwasser, Baustelleneinsatz, Drainage, abrasives Schmutzwasser, heißes Wasser

	Chromatic	Sensoflat mit Sensorschalter zur Überflutungssicherung
max. Fördermenge [m³/h]	24,1	10,8
max. Förderhöhe [mWS]	12,3	10,2
freier Laufraddurchgang [mm]	max. 30	max. 3
Anschluss	R 1" - R 2"	R 1 1/4", R 1 3/4"
Werkstoff		
Motorgehäuse	rostfreier Edelstahl	rostfreier Edelstahl
Außengehäuse	schlagfester Kunststoff rostfreier Edelstahl	Kunststoff (C240) rostfreier Edelstahl (C270)
Laufrad	glasfaserverstärkter Kunststoff	glasfaserverstärkter Kunststoff
Elastomere	NBR	
	Flachabsaugung - bis auf 2 mm	

Tauchmotorpumpen - für Wasser mit abrasiven Verunreinigungen



Für Be- und Entwässerungsaufgaben in sauberem oder verschmutztem Wasser, auch mit abrasiven Sand- oder Schlammverunreinigungen. Die Umflutung des Motors sichert ausreichende Kühlung auch bei extrem niedrigem Wasserstand.

max. Fördermenge [m³/h]	160
max. Förderhöhe [mWS]	40
freier Laufraddurchgang [mm]	6 - 20
Anschluss	R 2" - R6", STORZ C, B, A, F
Werkstoff	Edelstahl, Grauguss

Tauchmotorpumpen - für chemisch aggressive Medien



Das Set besteht aus Pumpe mit Schwimmerschalter zur Tiefenabsaugung, Druckanschluss mit C-Fest-Kupplung, 10 m Anschlusskabel mit Netzstecker und 10 m Gewebeslauch mit 32 mm C-Kupplung. Alles zusammen im praktischen Tragekorb.

max. Fördermenge [m³/h]	12,2
max. Förderhöhe [mWS]	10,5
freier Laufraddurchgang [mm]	max. 20
Anschluss	C-Kupplung
Werkstoff	
Motorgehäuse	rostfreier Edelstahl
Außengehäuse	Kunststoff
Laufrad	Kunststoff
Elastomere	NBR

Tauchmotorpumpen - für chemisch aggressive Medien



Diese speziellen Tauchmotorpumpen werden zur Förderung von chemisch aggressivem Schmutzwasser verwendet. Anwendungsbereiche sind die Entsorgung aggressiver Schmutzwässer in Industrie und Gewerbe.

max. Fördermenge [m³/h]	6,5 - 57,5
max. Förderhöhe [mWS]	7 - 25
freier Laufraddurchgang [mm]	max. 10
Anschluss	R 1 1/4", R 1 1/2", R 2", R 2 1/2"
Werkstoff	Edelstahl, Grauguss, Kunststoff
Zubehör	automatisches Kupplungssystem, mit Kupplungsfußkrümmer und Führungskonsole

Verwendung: Schmutz- und Abwasser mit groben Feststoffen, chemisch aggressives Abwasser / Schmutzwasser, Chemikalien

Tauchmotorpumpen - für Abwasser und fäkalhaltige Abwässer



Geeignet für die Entsorgung von Schmutz- und Abwasser, Fäkalien und Schlämmen im kommunalen und privaten Bereich sowie in Gewerbe und Industrie.

Durch die großen freien Durchgänge besonders geeignet für Medien mit groben Feststoff- und Faseranteilen.

Vorteile:

- effiziente Motoren entsprechen der Klasse Premium Efficiency IE3
- höchste Gesamtwirkungsgrade, geringer Energieverbrauch
- optimierte Pumpenhydraulik mit großen freien Durchgängen
- permanente Motorkühlung - PermaCool erlaubt wahlweise die Nass- und Trockenaufstellung der Aggregate im Dauerbetrieb (S1)
- robuste und zuverlässige Konstruktion, Made in Germany

max. Fördermenge [m³/h]	68 - 512
max. Förderhöhe [mWS]	5 - 77
freier Laufraddurchgang [mm]	max. 80 - 100
Anschluss	DN80, DN100, DN150
Werkstoff	
Motorgehäuse	
Pumpengehäuse	Grauguss EN-GJL-250
Laufrad	
Elastomere	NBR

Tauchmotorpumpen - mit Schneideinrichtung



Das Schneidwerk zerkleinert in Sekundenbruchteilen mitgeführte Feststoffe, sodass für die Rohrleitungen bereits Kunststoffrohre mit Querschnitten ab 1 1/2" ausreichend sind. Die ablaufenden Schneidkanten verhindern ein Blockieren der Pumpe bei größeren Feststoffen.

	GRP Barracuda, TGR
max. Fördermenge [m³/h]	31
max. Förderhöhe [mWS]	69
Anschluss	R 2", DN50
Laufradart	offenes Mehrschaufelrad mit vorgeschalteter Schneideinrichtung
Werkstoff	
Motorgehäuse, Laufrad	Grauguss
Pumpengehäuse	
Schneideeinrichtung	Edelstahl 1.4122
Elastomere	NBR
Zubehör	automatisches Kupplungssystem, mit Kupplungsfußkrümmer und Führungskonsole



Propellerpumpen



Die Propellerpumpe ist eine Tauchmotorpumpe mit hohem Wirkungsgrad für große Fördermengen bei geringer Förderhöhe.

max. Fördermenge [m³/h]	7500
max. Förderhöhe [mWS]	6,7
Anschlüsse [mm]	600 - 1000
Werkstoff	
Motorgehäuse	Grauguss EN-GJL-250
Pumpengehäuse	Grauguss EN-GJS-400
Propellerflügel	Edelstahl 1.4571
Motorwelle	Edelstahl 1.4122

Verwendung: Oberflächenwasser, Klärtechnik, Hochwasserschutz, Kühlwasser, Bewässerung, Wasserattraktionen, Löschanlagen

Hebeanlagen

Hebeanlagen werden eingesetzt, wenn Schmutz- oder Abwasser in Räumen anfällt, die unterhalb der Rückstauenebene des Abwasserkanals liegen oder kein ausreichendes Gefälle zum nächsten Abwassersammelschacht aufweisen. Unser Lieferprogramm reicht von Kleinhebeanlagen für Kondensat oder Abwasser aus Waschbecken und Waschmaschinen bis hin zu größeren überflutbaren Abwasserhebeanlagen für Ein- und Mehrfamilienhäuser.



Verwendung:

- Schmutzwasser
- Abwasser
- Fäkalien
- häusliche Abwasserentsorgung
- Sole

Prüfpumpen

Der ideale Partner für Werkstatt und Baustelle - überall dort wo Rohrleitungen, Armaturen, Behälter usw. absolut dicht sein müssen. Beispielsweise in der chemischen Industrie, im Sanitär-, Solar- und Heizungsbau.

Vorteile:

- hand- oder motorbetrieben
- robust und vielseitig
- variable Fördermengen
- stabile Behälter
- fahrbar oder stationär

Handbetriebene Prüfpumpen



- einstufig oder zweistufig
- mit Ablassventil
- mit Manometer
- mit Schlauchleitung
- mit Sicherheitsventil
- Druckprüfung mit Wasser und Öl möglich

	HP 140	UX 60	HP 220	HP 300	HP 500	HP 32/12	HP 32/8	HP 32/12VA	HP 20-5
max. Fördermenge [cm³/Hub]	62	11	15	28	79/8	28/3,4	28/1,5	28/3,4	11/0,5
Prüfdruck [bar]	2 - 30	2 - 60	2 - 100	2 - 60	2 - 200	2 - 630	2 - 1.000	2 - 630	3.000
Plungerdurchmesser [mm]	14	20	22	30	50/16	32/12	32/8	32/14	20/4,5
Behältervolumen [l]	-	10	30/60	30/60	30/60	60	60	60	60
Material Behälter	-	VA	verzinktes Stahlblech					VA	

Motorbetriebene Prüfpumpen



Antriebsarten:

- Wechselstrom
- Drehstrom
- Verbrennungsmotor

	EP 601		EP 602			VP 602/200		DP 3-10 E
	W/100	D/200	D/200	D/350	D/500	G	D	
max. Fördermenge [l/min]	5	5	30	15	10	15		5 - 163
Prüfdruck [bar]	2 - 100	2 - 200	10 - 200	20 - 350	20 - 500	5 - 200		2 - 1000
Spannung [V/Hz]	230/50	3 x 400*	3 x 400	3 x 400	3 x 400	Benzinmotor	Dieselmotor	3 x 400

* Auch mit EX-Schutz, für den Einsatz in EX-Zone 2, Kat3G, Gerätegruppe II



Anwendungen

Autowaschanlagen

- SB-Autowaschanlagen
- bürstenlose Autowaschstraßen
- Vorwaschgeräte

Klimatechnik

- Luftbefeuchtung
- Temperaturkontrolle
- Staubbindung
- Abgaskühlung

Umkehrosmose

- Meerwasserentsalzung
- Getränkeindustrie
- Dialyseverfahren
- Sickerwasseraufbereitung
- Brackwasseraufbereitung
- Industrieabwasseraufbereitung

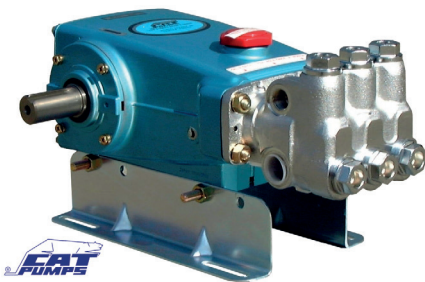
Druckprüfanlagen

- stationäre Anlagen
- mobile Anlagen

Hochdruck- und Höchstdruckreinigung

- Heißwassergeräte
- Kaltwassergeräte
- stationäre und mobile Anlagen
- Wassersandstrahlen
- Hochdruckphosphatierung
- Entlackung
- Fahrbahndemarkierung
- Wärmetauscherreinigung
- Betonabtrag
- Druckprüfanlagen

Allgemeine Informationen

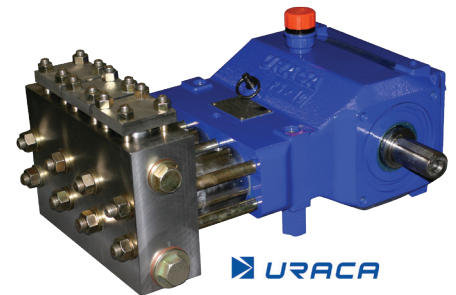


Kolben-/Plungerpumpen sind Verdrängerpumpen. Die Flüssigkeit im Pumpenkörper wird durch einen Kolben oder Plunger verdrängt. Dadurch können hohe Drücke erzeugt werden. Durch den Einsatz von drei sich überlagernden Kolben/Plungern wird die Restpulsation geringer.

Volumenströme bis 7600 l/min
bei Drücken bis 3000 bar

Materialien:

Messing, Nickel-Alu-Bronze, Edelstahl



Hochdruck-Plungerpumpen

CAT Hochdruck-Plungerpumpen	
Druck	bis 690 bar
Fördermenge	bis 227 l/min

URACA Prozesspumpen	
Druck	bis 3000 bar
Fördermenge	bis 7600 l/min

URACA Hochdruck-Reinigungspumpen	
Druck	bis 2800 bar
Fördermenge	bis 1200 l/min

Hochdruck-Kolbenpumpen

CAT Hochdruck-Kolbenpumpen	
Druck	bis 345 bar
Fördermenge	bis 227 l/min

Hochdruckaggregate



Hochdruck-Aggregate werden nach Kundenwunsch gefertigt und können mit einem elektrischen oder einem hydraulischen Antrieb oder mit einem Verbrennungsmotor ausgestattet werden.

Einsatzgebiete sind z. B. bei der Reinigung von Kanalsystemen, bei der Entzunderung, bei der Behälterreinigung, beim Entlacken, etc.

Vorwaschgeräte



Dieses Aggregat wurde speziell für den gewerblichen Einsatz konzipiert, vorzugsweise für die Vorwäsche in Autowaschanlagen. Das Gerät in seiner kompakten Bauform ist besonders platzsparend und mit der integrierten elektrischen Steuerung komplett anschlussfertig vorbereitet.

Funktionsbeschreibung:

Bei Druckabfall (Betätigen der Pistole) schaltet das Gerät selbsttätig ein. Bei Schließen der Pistole schaltet das Gerät nach 3 bis 30 Sekunden Verzögerung (einstellbar) in den Standby-Betrieb und läuft bei erneutem Betätigen der Pistole sofort wieder an. Bei Unterbrechung der Wasserzufuhr schaltet das Gerät nicht ein, somit besteht eine Absicherung gegen Trockenlauf (gilt nicht für Betrieb ohne Vordruck).

Bedarfsabhängige Regelung



Elektrische Steuerungen mit bedarfsabhängiger Regelung der Pumpen ermöglichen einen minimalen Energie- und Wasserverbrauch bei hohem Wirkungsgrad und hoher Lebensdauer.

Diese Anlagen sind, je nach den kundenseitigen Erfordernissen, frequenzgeregelt oder mit Kaskadensteuerung verfügbar.

Rufen Sie uns an - gemeinsam finden wir die optimale Pumpe für Ihre Anwendung!

07712 / 31 63 - 0

pumpentechnik@hennlich.at



Trolleys bis 500 bar

Kompakt, leistungsstark und bis ins kleinste Detail durchdacht. Sie sind wendig und leicht zu transportieren und für unzählige Anwendungen flexibel einsetzbar.

Serienzubehör:

- 10 m Hochdruckschlauch für Heiß-/Kaltwasser
- Hochdruckpistole mit Strahlrohr
- Düsenträger und 15° Flachstrahldüse



Type	150me	350me	350mg	350md
	Kaltwasser-Hochdruckreiniger			
Arbeitsdruck	80 bis 150 bar	stufenlos bis 350 bar		
Fördermenge	20 l/min bis 42 l/min	bis 21 l/min		
Motor	Elektro		Benzin	Diesel
Motorleistung	15 kW		16,4 kW	17 kW
Leergewicht	147 kg		105 kg	215 kg
Maße [LxBxH]	110 x 66 x 65 cm		75 x 79 x 99 cm	91 x 80 x 96 cm

Type	500me	500me-30	500mg	500md
	Kaltwasser-Hochdruckreiniger			
Arbeitsdruck	stufenlos bis 500 bar			
Fördermenge	bis 15 l/min	bis 30 l/min	bis 15 l/min	
Motor	Elektro		Benzin	Diesel
Motorleistung	15 kW	30 kW	16,4 kW	17 kW
Leergewicht	147 kg	450 kg	128 kg	215 kg
Maße [LxBxH]	110 x 66 x 65 cm	116 x 80 x 130 cm	75 x 79 x 99 cm	91 x 80 x 96 cm

Warmwasser-Erzeuger Dynabox



Mit Hilfe des Warmwasser-Erzeugers Dynabox 350 und Dynabox 500 sind die Kaltwasser-Hochdruckreiniger auch als Heißwasser-Systeme einsetzbar

Arbeitsdruck	Motor	Verbrauch	Tankvolumen	Gewicht	Maße [LxBxH]
bis max. 350 [bar]	12 V DC bzw. 230 V / 50 Hz	ca. 7,5 l/h Heizöl	18 l	129 kg leer	80 x 75 x 90 cm
bis max. 500 [bar]					

Trolleys bis 1000 bar

Serienzubehör:

- 10 m Hochdruckschlauch für Heiß-/Kaltwasser
- Hochdruckpistole mit Strahlrohr
- Düsenträger und 15° Flachstrahldüse



Type	800me	1000me
	Kaltwasser-Hochdruckreiniger	
Arbeitsdruck [bar]	stufenlos bis 800	stufenlos bis 1.000
Fördermenge	bis 20 l/min (1.200 l/h)	bis 17 l/min (1.020 l/h)
Motor	Elektro	
Motorleistung	30 kW	
Leergewicht	560 kg	
Maße [LxBxH]	116 x 80 x 130 cm	

Einbaumodule und Anhänger

Befestigt auf einer Palette für den einfachen Transport oder fest installiert auf einem Anhänger oder Pritschenwagen ergeben vielfältige Einsatzmöglichkeiten der Einbaumodule. Die Anhänger sind universell einsetzbar und Dank eingebautem Wassertank und fester Schlauchtrommel sofort einsatzbereit. Die stufenlose Druckeinstellung ermöglicht eine ideale Anpassung der Reinigungsleistung.



Type	220mdh	350sh	500sh	350th	500th	UHP 220
	Modul			Anhänger		
	Heiß- und Kaltwasser-Hochdruckreiniger					Kaltwasser-Höchst- druckaggregat
Arbeitsdruck [bar]	bis 220*	bis 350*	bis 500*	bis 350*	bis 500*	800 bis 2800
Fördermenge	bis 26 l/min	bis 16 l/min	14 bis 30 l/min	7 bis 16 l/min	16 bis 30 l/min	8 bis 27 l/min
Motor	Diesel					
Motorleistung	13 kW		42 kW	13 kW	42 kW	160 kW
Wassertank	-	300 l	1000 l	300 l	1000 l	160 l
Leergewicht	420 kg	680 kg	1450 kg	760 kg	1520 kg	2690 kg
Maße [cm LxBxH]	120 x 80 x 112	152 x 122 x 146	220 x 147 x 177	320 x 172 x 220	371 x 207 x 208	467 x 197 x 218

* stufenlos

Zubehör und Schutzausrüstung

Je nach Einsatzbereich optimieren Sie gezielt die Arbeitseffizienz und die Reinigungstiefe. Neben Zubehörsets, Schläuchen, Lanzen, Pistolen und Düsen bieten wir auch Spezialzubehör für Anwendungen wie Wasser-Sandstrahlen oder die Reinigung von Böden, Dächern, Wänden, Rohren oder Wärmetauschern.

Das Tragen einer funktionstüchtigen und qualitativ einwandfreien Hochdruck-Schutzkleidung ist unerlässlich!



Vor und nach dem Kauf für Sie da!

Jede Anwendung, jeder Schmutz ist anders.

Um die Effektivität der Geräte im Echtbetrieb zu sehen, machen wir gerne eine Vorführung direkt bei Ihnen vor Ort.





Einbau-Rührwerke - maßgeschneidert für Ihren Anwendungsfall



Sehr robuster Aufbau für hohe Betriebssicherheit, mit vielen Adaption- und Umbaumöglichkeiten, jedes Rührorgan ist möglich. Die Rührwerke werden speziell auf die Anwendung unserer Kunden ausgelegt.

- reinigungsgerechte, spaltarme Oberflächen
- Rührsysteme geschraubt und verstellbar, oder geschweißt
- als komplettes Mischsystem mit Behälter und Steuerung lieferbar
- Antriebstechnik im Baukastensystem mit Leistungsreserven für die Zukunft
- Wellendurchmesser bis zu 300 mm
- Ex-Ausführung möglich

Koaxial-Einbaurührwerk



Gegenläufiges Wellensystem für optimale Durchmischung in kürzester Zeit, auch bei hochviskosen Produkten.

- für Chemie- Sterileinsatz und Lebensmittelbranche
- individuelle Antriebe, Lagerungen, Wellenabdichtungen und Rührelemente
- Heiz- und Kühlmöglichkeiten und Reinigung durch das Rührsystem

Umfangreiche Zubehörausstattung möglich

- wie zusätzlicher Bodendissolver, Homogenisatoren, Heiz-/Kühlaggregate
- CIP-Anlagen, Steuerung, etc.

Chemikalien-Einbaurührwerke



Großrührwerke für Reaktorbehälter von 10 - 1.000 m³

Für verschiedenste Rühraufgaben einsetzbar. In der Regel im Chemiebereich.

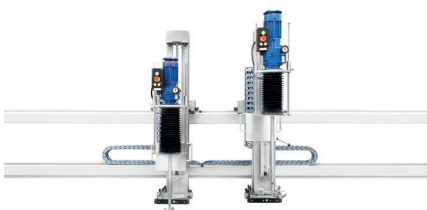
Dichtungsausführung: doppelte Gleitringdichtung mit Sperrsystem, flexibel an Prozessdaten anpassbar von der drucklosen Ausführung bis zur Hochdruckdichtung. Ausführung auch mit Stopfbuchsen oder PTFE Lippe möglich.

Zwei Standardlaternen Varianten:

Aushebe-Schwenkvorrichtung: (Antriebseinheit) Dichtung wird nach oben durch Laterne demontiert; Teilbare Kupplung innerhalb der Laterne zum seitlichen Ausbau der Dichtungseinheit

Ausfahrvorrichtung Der Antrieb kann montiert bleiben, Rohrleitungen auf dem Behälter müssen nicht demontiert werden.

Schienenrührwerke



- höchste Produktivität auch bei häufigem Behälterwechsel
- hoher Automatisierungsgrad möglich

Stativ-Rührwerke



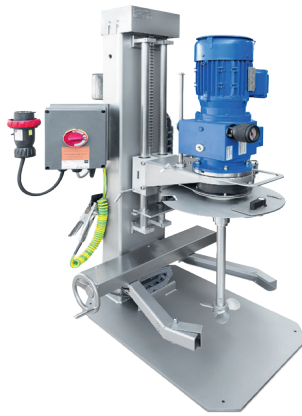


PROMI LIFT - das flexibelste Rührwerksystem in unserem Programm. Als Wandstativ, Bodenstativ oder als fahrbare Variante.

Handverstellung

- stabile Stativeinheit mit manueller Hubverstellung mittels Gegengewicht in der Stativsäule
- Arbeitspositionsschalter per Handgriff manuell leicht verstellbar für Betriebsfreigabe des Rührwerkes
- Antriebsleistungen von 1,5 - 3 kW
- Ex-Ausführung lieferbar

Elektroverstellung

- stabiles Stativ mit zwei geschliffenen Führungssäulen
- elektrischer Trapez-Spindelhub mit Sicherungsmutter
- Hubschlitten mit Gleitbuchsen
- Arbeitspositionsschalter per Handgriff manuell leicht verstellbar für Betriebsfreigabe des Rührwerkes
- Antriebsleistungen von 1,5 - 10 kW
- Ex-Ausführung lieferbar

Tischstativ-Rührwerk	Boden-Rührwerk	Wand-Rührwerk
		
<p>Die Tischstativrührwerke PROMI LIFT T bilden die optimale Lösung für den Laborbetrieb bzw. zum Rühren von Kleinstmengen. Die Tischstativrührwerke sind für Gebindegrößen von 2-40 Liter geeignet. Durch die Klemmzangen werden Rundbehälter immer zentrisch unter dem Rührorgan platziert.</p>	<p>Geeignet für IBC-Container und Fässer jeder Größe. Bis zu einem Rührwerksgewicht von 300 kg geeignet (ca. 30 kW). Mit individueller Behälterfixierung. Fix am Boden montiert, oder als fahrbare Ausführung verfügbar</p>	<p>Einfache Montage an Wänden. Platzsparende Alternative zu Bodenrührwerken.</p>



Container-Rührwerke



PROMI CON ist die ideale Rührereinheit für alle wässrigen bis hochviskosen Medien in allen standardisierten IBC-Containerausführungen (600 - 1.000 Liter). Das optimierte Becher-Klapprührorgan lässt sich einfach in die Containeröffnung (144 mm) einbringen, rührt im gesamten Containerbereich gleichzeitig kraftvoll und schonend. Durch die leichte Lösbarkeit der Rührorgane ist eine Reinigung einfach durchzuführen.

Antrieb	Winkeltriebemotor
Traverse	stabiles Aluminiumprofil mit Tragegriffen und Stapeltaschen
Rührorgan	klappbares Becherrührorgan
Werkstoffe	produktberührte Teile in Edelstahl 1.4571/1.4404
	Ex-Ausführung lieferbar

Auch als Testgerät verfügbar! 07712 / 31 63 - 0
ruehrtechnik@hennlich.at

Fassrührwerke



PROMI DRUM für alle gängigen 200 Liter Kunststoff und Stahlfässer. Es sind auch spezifische Ausführungen für diverse Volumina bzw. Fassarten möglich. Für 2" SpundloCHFässer wird eine Winkeltraverse verwendet oder direkt eingeschraubt.

Traverse	stabiles Aluminiumprofil mit Tragegriffen und Stapeltaschen
Rührorgan	Propeller, Schrägblatt, klappbares Becherrührorgan
Werkstoffe	produktberührte Teile in Edelstahl 1.4571/1.4404



Becherrührwerk



geschlitztes
Becherrührwerk



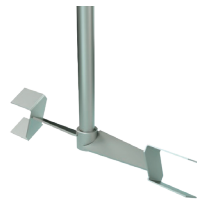
Schrägblattorgan



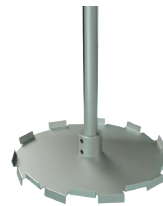
Propellerorgan



Gegenstromorgan



Interferenzstromorgan



Dispergierscheibe



Viskositätspropeller



Ankerrührsystem



Sigmaorgan



gegenläufiges System

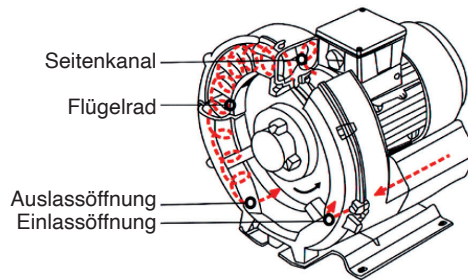


Seitenkanalverdichter

Seitenkanalverdichter sind die erste Wahl bei vielen Automatisierungsprojekten wo große Volumina an sauberer und trockener Luft im Niederdruckbereich benötigt werden. Ein Betrieb ist als Kompressor und als Vakuumpumpe möglich. Bei der Produktentwicklung wurde Wert auf eine einfache Installation, einen niedrigen Betriebsgeräuschpegel sowie eine leichte Bauweise gelegt.

Anwendungen:

- Abwasserbehandlung
- Trinkwasseraufbereitung
- Industrieprozesse
- Swimmingpools
- Klärschlammstabilisierung
- Belüftung von Fischteichen
- Belüftung von Bächen und Seen
- pneumatische Transportvorrichtungen
- Trocknung, Absaugung
- Saugvorrichtung für Verpackungsmaterial



EINZEL-FLÜGELRAD



Durchsatz	40 bis 1370 m ³ /h
Druck	70 bis 480 mbar
Vakuum	60 bis 340 mbar
Motor	Einphasen- oder Drehstrom
Geräuschpegel	46 bis 71 dB A

DOPPEL-FLÜGELRAD



Durchsatz	47 bis 2050 m ³ /h
Druck	240 bis 820 mbar
Vakuum	200 bis 500 mbar
Motor	Einphasen- oder Drehstrom
Geräuschpegel	58 bis 84 dB A

DREIFACH-FLÜGELRAD



Durchsatz	bis 170 m ³ /h
Druck	bis 1050 mbar
Vakuum	bis -730 mbar
Motor	Drehstrom
Geräuschpegel	max. 72 dB A

Zubehör

Patrontyp-Filter für Gebläse, Inline-Filter für Lüfter, flexible Schläuche, Rückschlagventile, Druckentlastungsventile für Gebläse, Vakuumentlastungsventile für Lüfter, Druck- und Vakuummessgeräte, Schallschutzhauben



07712 / 31 63 - 0

Rufen Sie uns an - gemeinsam finden wir die optimale Pumpe für Ihre Anwendung!

pumpentechnik@hennlich.at

DIE MEHRWERTMACHER.



Techniker

Stefan Knonbauer
stefan.knonbauer@hennlich.at
Tel.: 0 7712 / 3163 - 584
Mobil: 0 664 / 84 72 170



Außendienst

Ing. Ulrich Sulzner
ulrich.sulzner@hennlich.at
Mobil.: 0664 / 83 69 544



Für weitere Informationen zu unseren Serviceangeboten
oder für Terminvereinbarungen erreichen Sie uns unter:

+43 (0) 77 12 / 31 63 - 584
pumpentechnik@hennlich.at



**DIE
MEHRWERT
MACHER.**
www.hennlich.at

HENNLICH
A - 4780 Schärding
Alfred-Kubin-Straße 9 a-c
Tel. 07712 / 31 63 - 0
Fax 07712 / 31 63 - 33